



SERVIÇO		PRP	ESP
POTÊNCIA	kVA	48	53
POTÊNCIA	kW	38,4	42,4
REGIME DE FUNCIONAMENTO	r.p.m.	1.800	
TENSÕES DISPONÍVEIS	V	220/127 · 380/220 · 440/254	
FATOR DE POTÊNCIA	Cos Phi	0,8	



GAMA EP

HIMOINSA empresa com certificação de qualidade ISO 9001

Os grupos geradores HIMOINSA cumprem com a marcação CE que inclui as seguintes normas:

- 2006/42/CE Segurança de Máquinas
- 2014/30/UE de compatibilidade Electromagnética
- 2014/35/UE material elétrico destinado a ser utilizado dentro de certos limites de tensão
- 2000/14/CE Emissões sonoras de máquinas de uso ao ar livre (modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condições ambientais de referência segundo a norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% umidade relativa.

Prime Power (PRP):

Segundo a norma ISO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas variáveis que pode ocorrer por um número ilimitado de horas por ano entre os intervalos de manutenção assinalados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo. A potência média consumível durante um período de 24h não deve passar os 70% da PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Segundo a norma ISO 8528-1:2018, é a potência máxima disponível para uso em cargas variáveis, no caso de corte de energia da rede ou em condições de teste, por um número limitado de horas por ano de 200 h entre os intervalos de manutenção assinalados pelo fabricante e nas condições ambientais estabelecidas pelo mesmo. A potência média consumida durante um período de 24 horas não deve passar os 70% da ESP.

Cumprir com um impacto de carga tipo G2 segundo a norma ISO 8528-5:2013

SEDE HIMOINSA:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 |
info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Produtivos:

ESPAÑA • FRANÇA • ÍNDIA • CHINA • EUA • BRASIL • ARGENTINA

Filiais:

PORTUGAL | POLÓNIA | ALEMANHA | SINGAPURA | EMIRATOS ÁRABES | MÉXICO | PANAMÁ | ANGOLA | UK



INSONORIZADO STANDARD



EP30



ÁGUA



TRIFÁSICO



60 Hz



DIESEL

Himoinsa reserva-se o direito de modificar qualquer característica sem aviso prévio.

Pesos e medidas baseadas nos produtos standard. As ilustrações podem incluir acessórios opcionais.

As características técnicas descritas neste catálogo correspondem à informação disponível no momento da impressão.

As ilustrações e imagens são orientativas e podem não coincidir na sua totalidade com o produto

Desenho industrial sob patente.



Especificações de Motor | 1.800 r.p.m.

Potência Nominal (PRP)	kWm	43,3
Potência Nominal (ESP)	kWm	47,8
Fabricante	HIMOINSA	
Modelo	4HD38 NA6	
Tipo de Motor	Diesel 4 tempos	
Tipo de Injeção	Direta	
Tipo aspiração	Natural	
Cilindros, número e disposições	4-L	
Diâmetro x Curso	mm	102 x 118
Cilindrada total	L	3,857
Sistema de refrigeração	Líquido (água + 50% glicol)	
Especificações do óleo motor	API CF4, SAE 15W40	
Relação de compressão	17,5:1	

Consumo combustível ESP	l/h	13,1
Consumo combustível 100 % PRP	l/h	11,8
Consumo combustível 75 % PRP	l/h	8,8
Consumo combustível 50 % PRP	l/h	6,4
Consumo combustível 25 % PRP	l/h	3,5
Consumo de óleo a plena carga	0,8 % do consumo de combustível	
Capacidade total de óleo (incluindo tubos, filtros)	L	12,5
Quantidade total de líquido refrigerante	L	12
Regulador	Tipo	Eletrônico
Filtro de Ar	Tipo	Seco



- Motor diesel
- 4 tempos
- Refrigerado por água
- Arranque elétrico 24V
- Filtro decantador (nível não visível)
- Filtro de ar seco
- Radiador com ventilador soprante
- Bulbo de ATA (Opcional)
- Bulbo de BPA (Opcional)
- Regulação eletrônica
- Proteção de partes móveis



Especificações Alternador | CRAMACO

Fabricante	CRAMACO	
Pólos	Nº	4
Tipo de conexão (380V)	Estrela - Série	
Tipo de acoplamento	S-4 7,5"	
Isolamento	Classe H	
Grau de proteção mecânica (segundo IEC-34-5)	IP23	

Sistema de excitação	Auto-excitado, sem escovas	
Regulador de tensão	A.V.R. (Eletrônico)	
Tipo de suporte	Monosuporte	
Sistema de acoplamento	Disco Flexível	
Impregnação	Standard (Impregnação a vácuo)	



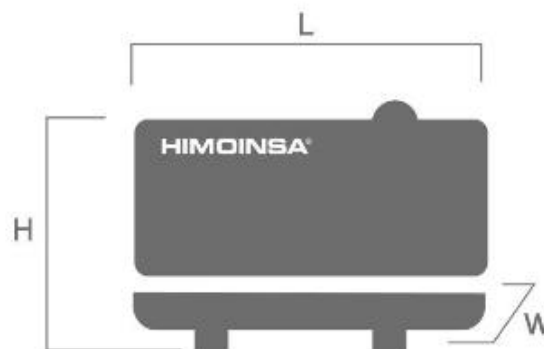
- Auto-excitado e auto-regulado
- Proteção IP23
- Isolamento classe H



DIMENSÕES E PESO

		Versão Standard
Comprimento (L)	mm	2.200
Altura (H)	mm	1.468
Largura (W)	mm	910
Volume de embalagem máximo	m³	2,94
Peso com líquidos no radiador e cárter	Kg	1.100
Capacidade do depósito	L	100
Autonomia c/ Carga Máxima	Horas	7
Nível sonoro	dB(A)@1,5m	85 ± 2,4

Tanque de aço



DADOS DE INSTALAÇÃO

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gás de escape	°C	550
Máxima contra-pressão aceitável	kPa	6,5
Diâmetro exterior saída escape	mm	65

SISTEMA DE ARRANQUE

Potência de arranque	kW	3,5
Potência de arranque	CV	6,12
Bateria recomendada	CCA	>300
Tensão Auxiliar	Vcc	24

QUANTIDADE DE AR NECESSÁRIA

Fluxo de ar ventilador alternador	m³/s	0,242
-----------------------------------	------	-------

SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

Tipo de combustível	Diesel	
Depósito combustível	L	100



- Chassi em Aço
- Amortecedores antivibratórios
- Tanque de combustível integrado no chassi
- Sensor de nível de combustível
- Botão parada de emergência.
- Carenagem fabricada com chapa de alta qualidade
- Alta resistência mecânica
- Baixo nível de emissões sonoras

- Acabamento superficial á base de pó de poliéster epoxidico
- Total acesso a manutenções (água, óleo e filtros)
- Chassi estanque (faz função de dupla parede retenção líquidos)
- Tampão drenagem depósito

- Silencioso de aço de -35db(A)
- Kit de extração do óleo do cárter
- Proteção IP conforme a ISO 8528-13:2016

Versão Insonorizada